

POLIURETANOWE KLEJE STRUKTURALNE

KLEJ POLIURETANOWY
TWARDOŚĆ SHORE – D70

SikaForce®-430 L10

(dawniej ADEKIT A230 / H6230)

ZASTOSOWANIA:

Klejenie elementów kompozytowych (RTM, SMC, laminowanie na mokro) i konstrukcji metalowych. Klej jest chemicznym systemem tiksotropowym odpowiednim do urządzeń ze zbiornikami ciśnieniowymi lub grawitacyjnymi.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Dwuskładnikowy klej poliuretanowy utwardzany w temperaturze pokojowej.
- Produkt w postaci niespływającej pasty, odpowiedni do zastosowań pionowych i wypełniania nieregularnych połączeń.
- Szybki czas utwardzania.
- Doskonałe parametry mechaniczne i termiczne do 130°C.
- Doskonała wytrzymałość na obciążenia dynamiczne (wibracje i uderzenia).
- Produkt dostosowany do rygorystycznego starzenia i agresywnych środowisk.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE SikaForce®-430 L10				
Skład		POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo		100	78	
Kolor		Szary	Ciemny brązowy	Ciemny beżowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C ⁽¹⁾	LT-001	15 - 20 Pa·s	6 - 8 Pa·s	Pasta tiksotropowa
Gęstość w 25°C ⁽¹⁾	LT-020	1.48	1.15	-
Gęstość utwardzonego produktu w 23°C	ISO 2781	-	-	1.34
Czas otwarty dla 50 g w temp. 23°C ⁽¹⁾	LT-002-B	-	-	6 min
Czas otwarty na 7 mm kulce w temp. 23°C	LT-002-B	-	-	10 min

(1) - Kluczowe właściwości. Wartości te są zawarte w Certyfikacie Analizy.

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE ⁽¹⁾			
Twardość końcowa	ISO 868	Shore	D 70
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527-2	MPa	14
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527-2	%	30
Moduł Younga ⁽²⁾	ISO 527-2	MPa	200
Rekomendowana temperatura aplikowania		°C	15 - 25
Temperatura pracy ⁽²⁾	LT-006-B	°C	-40 do +130

(1) - utwardzono 16 h w 70°C

(2) - temperaturę roboczą definiuje się jako temperaturę, w której produkt zachowuje 80% swojej początkowej wytrzymałości na ścinanie po 1000 godzinach starzenia w tej temperaturze, wartość dla aluminium, mierzona w temperaturze 23°C

CZAS OBRÓBK ⁽¹⁾		
w 23°C	LT-006-B	35 min
w 40°C	LT-006-B	20 min
w 60°C	LT-006-B	10 min

(1) - czas obróbki definiuje się jako czas potrzebny do uzyskania wytrzymałości na ścinanie na aluminium w temperaturze 23°C, wynoszącej 1 MPa

KLEJ POLIURETANOWY
TWARDOŚĆ SHORE – D70

SikaForce®-430 L10

(dawniej ADEKIT A230 / H6230)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE NA ŁĄCZENIACH ⁽¹⁾				
Aluminium 2017 A piaskowane	wstępny	LT-006-B	MPa	17 CF
	po wilgotnej kataplazmie 7 dni 70°C / 100% wilgotności względnej			7 AF
	po 15 cyklach D3 ⁽²⁾			15 SCF/CF
Stal Nierdzewna 304 piaskowana	wstępny	LT-006-B	MPa	18 CF
	po wilgotnej kataplazmie 7 dni 70°C / 100% wilgotności względnej			12 AF
Stal ocynkowana elektrycznie piaskowana	-	LT-006-B	MPa	15 SCF
Stal ocynkowana elektrycznie aceton	-			15 SCF/AF
ABS szlifowanie + izopropanol	-			4 SF
PC izopropanol	-			4 SF
PVC szlifowanie + izopropanol	-			5 SF
PMMA szlifowanie + izopropanol	-			5 SF
PA6E szlifowanie + izopropanol	-			2.5 SCF
GFR poliestrowy izopropanol	-			10 DF
GFR epoksydowy izopropanol	-			22.5 CF

AF - zniszczenie adhezyjne połączenia klejonego

CF - zniszczenie spoiny połączenia klejonego

SCF - specjalne zniszczenie spoiny połączenia klejonego

DF - zniszczenie delaminacyjne połączenia klejonego zgodnie z normą EN ISO 10 365

(1) - utwardzono 16 h w 70°C

(2) - cykl D3: 16 godz. przy 40°C/95% RH + 3 godz. przy -20°C + 5 godz. przy 70°C/50% ± 5% RH, zgodnie z normą ISO 9142

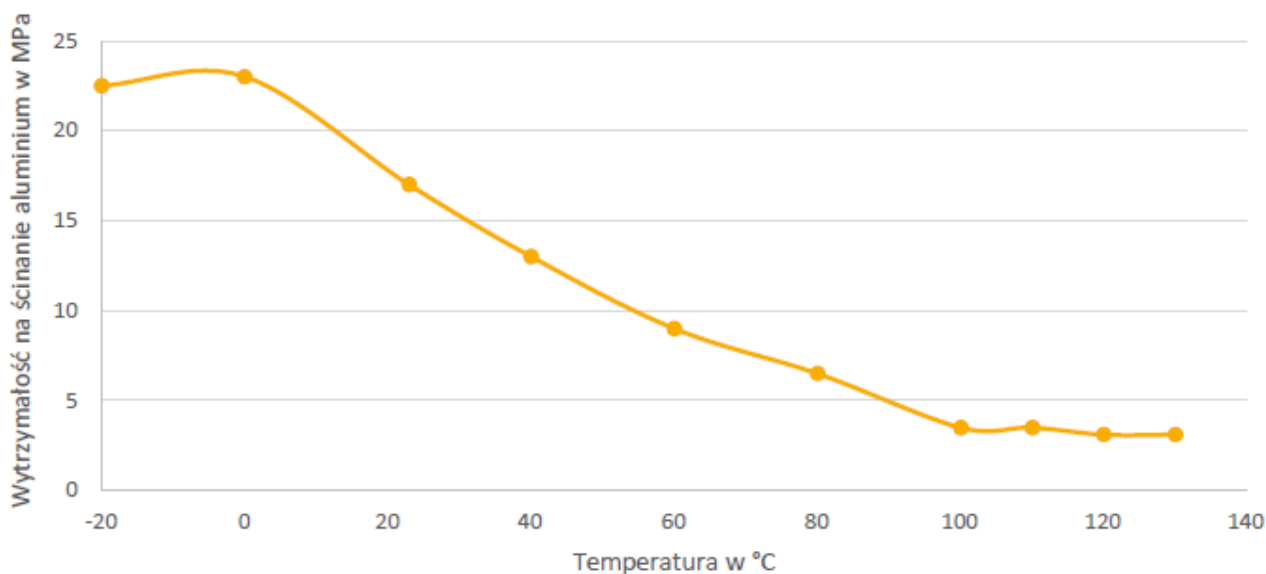
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZRYWANIE METODĄ PŁYWAJĄCEGO WAŁKA PRZY 23°C		
Aluminium 2017 A piaskowane	ISO 4578	6.5 kN/m

KLEJ POLIURETANOWY
TWARDOŚĆ SHORE – D70

SikaForce®-430 L10

(dawniej ADEKIT A230 / H6230)

Wytrzymałość na ścinanie w aluminium w zależności od temperatury



WYTYCZNE STOSOWANIA:

- **Sprzęt:** SikaForce®-430 L10 (AB) BEIGE pakowany w kartuszach 400 ml wymagają pistoletu ręcznego lub pneumatycznego.
W przypadku zastosowań wymagających użycia maszyny prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.
- **Przygotowanie podłoża:** Element przeznaczony do klejenia musi być wolny od brudu, oleju lub innych ciał obcych. Powierzchnia musi być czysta i sucha.

KLEJ POLIURETANOWY
TWARDOŚĆ SHORE – D70

SikaForce®-430 L10

(dawniej ADEKIT A230 / H6230)

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Adhezja występująca w połączeniach klejonych jest wynikiem indywidualnych własności łączonych materiałów. W wielu przypadkach aby zwiększyć adhezję w połączeniu niezbędne jest odpowiednie przygotowanie powierzchni łączonych materiałów. Sposób przygotowania powierzchni należy ustalić odpowiednio wcześniej biorąc pod uwagę następujące czynniki:

- rodzaj użytych materiałów,
- mechaniczne właściwości połączenia,
- środowisko pracy (temperatura, wilgotność, UV, czynniki chemiczne itd.),
- stałość parametrów połączenia w czasie,
- odtłuszczenie za pomocą rozpuszczalników,
- obróbka mechaniczna,
- obróbka chemiczna,
- zastosowanie podkładów.

W wypadku zastosowania dowolnej z metod powierzchnia przeznaczona do klejenia musi być czysta, sucha i wolna od zanieczyszczeń (tłuszcz, kurz, itp.). W przypadku problemu z doбором podkładu lub środka odtłuszczającego prosimy o kontakt z naszym działem technicznym oraz zapoznanie się z instrukcją przygotowania powierzchni.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania dla SikaForce®-430 L10 (AB) BEIGE / 400 ml wynosi 9 miesięcy, dla SikaForce®-430 L10 (A) GRIS i SikaForce®-430 (B) wynosi 9 miesięcy, przechowywane w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C.

OPAKOWANIA:

SikaForce®-430 L10 (AB) BEIGE / 400 ml – 12 kartridży
SikaForce®-430 L10 (A) GRIS (poliol) – 282 kg
SikaForce®-430 (B) (izocyjanian) – 220 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.