

ŻYWICE DO SYSTEMÓW KOMPOZYTOWYCH

SYSTEMY KOMPOZYTOWE DO LAMINOWANIA
TEMPERATURA ZESZKLENIA TG – 162°C

SikaBiresin® CR132 / CH122-9

ZASTOSOWANIA:

SikaBiresin® CR132 szczególnie nadaje się do ręcznego układania ze zoptymalizowanym profilem lepkości, co prowadzi do dobrych właściwości zwilżania włókien i braku drenażu. Może być stosowany w ogólnych przemysłowych obszarach kompozytowych. Z utwardzaczem SikaBiresin® CH122-9 to system żywicy epoksydowej o średniej lepkości odpowiedni do produkcji wysokowydajnych elementów kompozytowych i form wzmocnionych włóknem ręcznie, zwłaszcza tam, gdzie wydajność termiczna jest wyższa niż 150°C.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Doskonałe nawilżanie tkanin i włókien dzięki zoptymalizowanej lepkości i dobrym właściwościom zwilżającym.
- Długa żywotność, do 8 godzin, jest możliwa w zależności od warunków otoczenia.
- Temperatura zeszklenia do 160°C można zostać osiągnięta w zależności od warunków utwardzania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE CR132 / CH122-9

	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
	CR132	CH122-9	
Skład			
Proporcja mieszania - wagowo	100	38	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Translucentny	Bezbarwny do żółtawego	-
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1.800 mPa·s	120 mPa·s	940 mPa·s
Gęstość w 25 °C, g/cm ³	1.16	0.94	-
Gęstość g/cm ³ , RT	ISO 1183	-	1.13
Czas życia, RT	(100 g)	-	8 h

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Temperatura materiału, obróbki i formy musi wynosić od 18°C do 35°C.
- Aby uzyskać najlepsze wyniki, należy dokładnie przestrzegać proporcji mieszania. Odchylenie od właściwego stosunku zmieszania doprowadzi do niższej wydajności.
- Przed wyjęciem z formy zaleca się wstępne utwardzanie przez co najmniej 2 godziny w 60°C.
- Końcowe wartości mechaniczne i termiczne zależą od zastosowanych cykli utwardzania.
- Dodatkowe informacje są dostępne w „Instrukcjach przetwarzania żywic kompozytowych”.
- Do natychmiastowego czyszczenia pędzli lub narzędzi zaleca się stosowanie Sika® Reinigungsmittel 5.

UTWARDZANIE:

- Odpowiedni **cykl utwardzania** oraz osiągalne wartości mechaniczne i termiczne zależą od różnych czynników, takich jak grubość laminatu, objętość włókna, reaktywność układu żywicy itp.
- Odpowiedni cykl utwardzania może wyglądać następująco:
 - szybkość nagrzewania ok. 0,2°C/minutę do ok. 10°C poniżej wymaganej temperatury zeszklenia (Tg),
 - następnie następuje przerwa w tej temperaturze od 2 do 12 godzin,
 - część/części należy następnie schłodzić w cyklu ~ 0,5°C na minutę.
- Specyficzne warunki należy dostosować do wymagań technicznych i ekonomicznych.

SYSTEMY KOMPOZYTOWE DO LAMINOWANIA
TEMPERATURA ZESZKLENIA TG – 162°C

SikaBiresin®

CR132 / CH122-9

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 87
Moduł sprężystości w zginaniu	ISO 178	MPa	2.600
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	118
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	130
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	MPa	68
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	MPa	2.450
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	3.9
Udarność CHARPY	ISO 179	kJ/m ²	25
Temperatura ugięcia (HDT)	ISO 75A		158
	ISO 75B	°C	159
	ISO 75C		126
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11357	°C	162

(1) – średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 8 h w 140°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 24 miesiące dla ŻYWICY, i 12 miesięcy dla UTWARDZACZA w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 18°C i 25°C. Po dłuższym przechowywaniu w niskiej temperaturze może wystąpić krystalizacja żywicy. Można to usunąć przez podgrzewanie żywicy w temperaturze co najmniej 60°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

ŻYWICA

1 x 10.00 kg
1 x 200.00 kg
1 x 1000.00 kg

UTWARDZACZ

1 x 4.00 kg
1 x 20.00 kg
1 x 180.00 kg
1 x 900.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.