

ŻYWICE DO SYSTEMÓW KOMPOZYTOWYCH

**SYSTEM KOMPOZYTOWY NA BAZIE ŻYWICY
DO UTWARDZANIA TERMICZNEGO
TEMPERATURA TG - 139°C**

SikaBiresin® CR141 / CH142

ZASTOSOWANIA:

Żywica SikaBiresin® CR141 z utwardzaczem SikaBiresin® CH142 jest szczególnie odpowiednia do przetwarzania metodą pultruzji i nawijania włókna, szczególnie do zastosowań, w których wymagana jest niska reaktywność i długa żywotność.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Szybkie przenikanie suchych włókien dzięki dobrej charakterystyce zwilżania, małej lepkości mieszanej i podwyższonej temperaturze przetwarzania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE CR141 / CH142			
	ŻYWICA CR141	UTWARDZACZ CH142	MIESZANINA
Skład			
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Translucentny	Transparentny	b.d.
Lepkość Brookfielda-LTV w 20°C	18.000 - 24.000 mPa·s	30 - 80 mPa·s	600 - 900 mPa·s
Gęstość w 20°C	1.16	1.18	-
Gęstość ISO 1183	-	-	1.21
Czas życia, RT (100 g)	-	-	> 24h
WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 85 - D 88
Moduł sprężystości w zginaniu	ISO 178	MPa	3.500 - 3.800
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	130 - 150
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	130 - 150
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	MPa	70 - 85
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	MPa	3.400 - 3.700
Wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na zginanie	ISO 178	%	4 - 6
Wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	ISO 527	%	2 - 4
Udarność CHARPY	ISO 179	kJ/m ²	12 - 18
Temperatura ugięcia (HDT)	ISO 75B	°C	104
	ISO 75C	°C	87
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11357	°C	108 / 125 ⁽²⁾

(1) - typowe właściwości mechaniczne utwardzonej czystej żywicy po cyklu wygrzewania: 2h w 90°C

(2) - typowe właściwości mechaniczne utwardzonej czystej żywicy po cyklu wygrzewania: 4h w 90°C + 3h w 120°C + 3h w 140°C

**SYSTEM KOMPOZYTOWY NA BAZIE ŻYWICY
DO UTWARDZANIA TERMICZNEGO**

TEMPERATURA TG - 139°C

SikaBiresin® CR141 / CH142

WYTYPNE STOSOWANIA:

- Temperatura materiału, obróbki i formy musi wynosić od 18°C do 35°C.
- Dodatkowe informacje są dostępne w „Instrukcjach przetwarzania żywic kompozytowych”.
- Do natychmiastowego czyszczenia pędzli lub narzędzi zaleca się stosowanie Sika® Reinigungsmittel 5.

UTWARDZANIE:

- Odpowiedni **cykl utwardzania** oraz osiągalne wartości mechaniczne i termiczne zależą od różnych czynników, takich jak grubość laminatu, objętość włókna, reaktywność układu żywicy itp.
- Odpowiedni cykl utwardzania może wyglądać następująco:
 - szybkość nagrzewania ok. 0,2°C/minutę do ok. 10°C poniżej wymaganej temperatury zeszklenia (T_g),
 - następnie następuje przerwa w tej temperaturze od 2 do 12 godzin,
 - część/części należy następnie schłodzić w cyklu ~ 0,5°C na minutę.
- Specyficzne warunki należy dostosować do wymagań technicznych i ekonomicznych.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy dla ŻYWICY i 24 miesiące dla UTWARDZACZA w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

ŻYWICA	UTWARDZACZ
1 x 3.00 kg	1 x 220.00 kg
1 x 220.00 kg	1 x 1146.00 kg
1 x 1000.00 kg	

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.