

## ŻYWICE DO SYSTEMÓW KOMPOZYTOWYCH

**SYSTEMY KOMPOZYTOWE DO NAWIJANIA I PULTRUZI**  
**TEMPERATURA ZESZKLENIA TG – 81°C**  
**NISKA LEPKOŚĆ – 575 mPa·s**

# SikaBiresin® CR84

### ZASTOSOWANIA:

Żywica SikaBiresin® CR84 z utwardzaczem SikaBiresin® CH84-20 jest szczególnie odpowiednia do procesu nawijania włókna ze względu na bardzo długi czas otwarty. Może być również stosowany w układaniu ręcznym, gdy potrzebny jest długi czas pracy i minimalne zużycie żywicy. System SikaBiresin® CR84 może być stosowany w ogólnych przemysłowych i morskich obszarach kompozytowych.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Długa żywotność umożliwia nawijanie dużych konstrukcji w jednym przejściu.
- Ze względu na bardzo długą żywotność systemu kąpiel impregnacynna wymaga mniej napełniania i czyszczenia.
- Natura tiksotropowa zmniejsza kapanie lub rozpryskiwanie impregnowanych włókien, a także zmniejsza bałagan i marnotrawstwo.
- System został zatwierdzony przez Germanischer Lloyd. Certyfikat nr WP 1420018 HH.
- Szczególnie dobry do zastosowań, w których temperatura utwardzania nie może wynosić > 75°C.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE CR84			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	CR84	CH84-20	
Proporcja mieszania - wagowo	100	30	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Translucentny	Bezbarwny do żółtawego	b.d.
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	4.450 mPa·s	< 10 mPa·s	575 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm <sup>3</sup>	ISO 1675:1985	1.15	0.94
Gęstość w 23°C, g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781:1996	-	-
Czas życia, RT	(100 g)	-	-
			10 h

### WYTYCZNE STOSOWANIA:

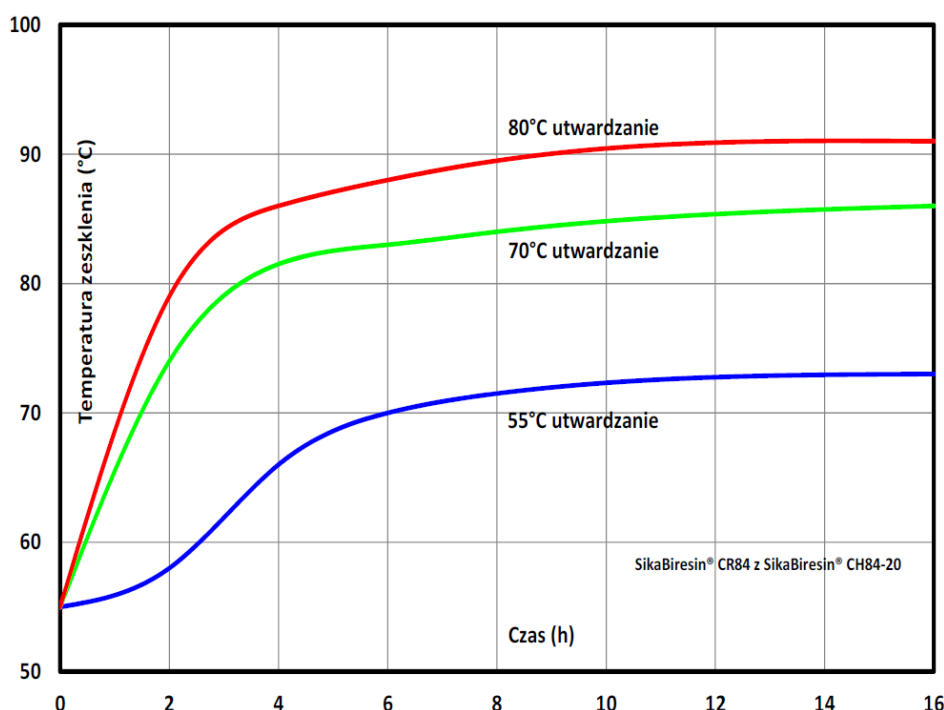
- Temperatura materiału, obróbki i formy musi wynosić od 18°C do 35°C.
- Aby uzyskać najlepsze wyniki, należy dokładnie przestrzegać proporcji mieszania. Odchylenie od właściwego stosunku zmieszania doprowadzi do niższej wydajności.
- Końcowe wartości mechaniczne i termiczne zależą od zastosowanych cykli utwardzania.
- Dodatkowe informacje są dostępne w „Instrukcjach przetwarzania żywic kompozytowych”.
- Do natychmiastowego czyszczenia pędzli lub narzędzi zaleca się stosowanie Sika® Reinigungsmittel 5.

**SYSTEMY KOMPOZYTOWE DO NAWIJANIA I PULTRUZI**  
**TEMPERATURA ZESZKLENIA TG – 81°C**  
**NISKA LEPKOŚĆ – 575 mPa·s**

# SikaBiresin®

## CR84

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C			
Twardość ostateczna	ISO 868	Shore	D 85
Moduł sprężystości w zginaniu	ISO 178	MPa	3.250
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178	MPa	124
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604	MPa	104
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527	MPa	89
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527	MPa	3.550
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527	%	5.7
Udarność CHARPY	ISO 179	kJ/m <sup>2</sup>	76
Temperatura ugięcia (HDT)	ISO 75A	°C	79
Temperatura zeszklenia Tg	ISO 11357	°C	81



Próbki testowe wytworzono z czystej żywicy o grubości 3 mm. Przed powyższym utwardzeniem próbki utwardzono przez 7 dni w 23°C. Podczas utwardzania części kompozytowej cała część (w tym sam środek laminatu) musi mieć temperaturę utwardzania.

**SYSTEMY KOMPOZYTOWE DO NAWIJANIA I PULTRUZI**  
**TEMPERATURA ZESZKLENIA TG – 81°C**  
**NISKA LEPKOŚĆ – 575 mPa·s**

# SikaBiresin®

## CR84

### UTWARDZANIE:

- Odpowiedni **cykl utwardzania** oraz osiągalne wartości mechaniczne i termiczne zależą od różnych czynników, takich jak grubość laminatu, objętość włókna, reaktywność układu żywicy itp.
- Odpowiedni cykl utwardzania może wyglądać następująco:
  - szybkość nagrzewania ok. 0,2°C/minutę do ok. 10°C poniżej wymaganej temperatury zeszklenia (T<sub>g</sub>),
  - następnie następuje przerwa w tej temperaturze od 2 do 12 godzin,
  - część/części należy następnie schłodzić w cyklu ~ 0,5°C na minutę.
- Specyficzne warunki należy dostosować do wymagań technicznych i ekonomicznych.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy dla ŻYWICY i 24 miesiące dla UTWARDZACZA w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

### OPAKOWANIA:

ŻYWICA	UTWARDZACZ
1 x 3.00 kg	1 x 3.00 kg
1 x 200.00 kg	1 x 180.00 kg
1 x 1000.00 kg	

### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.