

## SYSTEMY RIM

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,  
TWARDOŚĆ SHORE – A 73**

# SikaBiresin® RG631 (dawniej RIM 631)

### ZASTOSOWANIA:

Używane przez odlewanie w maszynie niskociśnieniowej do produkcji prototypowych części i elastycznych makiet, uszczeltek, podłóg, dźwigni zmiany biegów, części antywibracyjnych.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Łatwy proces.
- Szybkie rozformowanie.
- Dobre parametry mechaniczne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE RG631			
	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
Skład	RG 631	RG 631	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Czarny	Bursztynowy	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	900 - 1.500 mPa·s	2.000 - 2.600 mPa·s	1.300 - 1.900 mPa·s
Gęstość w 23°C, g/cm <sup>3</sup>	ISO 1675:1975	1.01 - 1.05	1.10 - 1.14
Gęstość w 25°C, g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781:1988	-	-
Czas życia w 23°C	(100 g)	-	-
			50 - 70 s

### WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem dokładnie wymieszać składnik POLIOL.
- Temperatura materiału i procesu musi wynosić 18°C - 25°C.
- Temperatura formy powinna wynosić co najmniej 40°C - 60°C.
- Do przetwarzania konieczna jest dwukomorowa maszyna do mieszania, która jest zgodna z reaktywnością żywicy i objętością części odlewanych. Zalecane jest urządzenie do mieszania statycznie-dynamicznego.
- Komora maszyny dla składnika POLIOL musi mieć jednostkę mieszającą i ogrzewanie.
- Komora maszyny dla składnika IZOCYJANIAN musi być wodoszczelna, np. przez zainstalowanie filtra silikonowego.
- Składniki należy dokładnie wymieszać i wlać bezpośrednio do wcześniej przygotowanych form (np. Sika® Liquid Wax-815 lub Sika® Pasty Wax-818, więcej informacji można znaleźć w karcie danych produktu).
- Stabilność termiczną wyformowanych kształtek można poprawić w procesie utwardzania termicznego w cyklu 4h w 80°C – należy brać pod uwagę nieznacznie zwiększone wartości skurczu.
- W przypadku ciężkich części oraz o skomplikowanej geometrii proces utwardzania należy wykonywać na tzw. kopycie.

**NISKOCIŚNIENIOWY SYSTEM RIM,  
TWARDOŚĆ SHORE – A 73**

# SikaBiresin®

## RG631

(dawniej RIM 631)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C <sup>(1)</sup>			
Twardość ostateczna	ISO 868:1985	Shore	A 73
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1966	MPa	7
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1966	%	300
Odporność na rozdarcie	ISO 34:1994	N/mm	30
Temperatura pracy		°C	- 40 / + 70
Max. grubość odlewu		mm	10
Skurcz liniowy w 23°C			
- grubość ścianki 2 - 3 mm		mm/m	5 - 6
- grubość ścianki 4 - 5 mm			8 - 9
Czas rozformowania w 23°C		min	15 - 20

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 4 h w 80°C, temperatura formy 60°C

#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

#### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

#### OPAKOWANIA:

**POLIOL**  
1 x 21.00 kg

**IZOCYJANIAN**  
1 x 21.00 kg

#### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.